

Zusammenstellung UL-Styles Einzelader

UL-Style Nr.	Isolier-Material	Spannung in Volt	Temperatur °C	Isolierwanddicke mm	AWG Abmessungen
1001	PVC / Nylon	300	80	0,23	30-16
1002	PVC	600	60	0,76	26-16
1003	PE, FRPE	300	60	0,76	26-16
1004	PVC / Nylon	-	80	0,2	30-16
1005	PVC / Nylon	-	90	0,2	26-16
1006	PVC / Nylon	-	105	0,2	26-16
1007	PVC	300	80	0,38	32-16
1011	PVC	600	80	0,76	28-9
1013	PVC	600	90	0,76	28-9
1015	PVC	600	105	0,76	28-9
1017	PVC	600	80	1,14	22-9
1019	PVC	600	80	1,52	8-2
1020	PVC	600	80	2,05	1-4/0
1022	PVC	600	80	2,78	-
1023	PVC	600	80	3,17	-
1024	PVC	600	90	1,14	18-9
1025	PVC / Nylon	600	90	1,14	8-6
1026	PVC	600	90	1,52	8-6
1027	PVC	600	90	1,91	1-4/0
1028	PVC	600	105	1,14	22-8
1029	PVC / Nylon	600	105	1,14	8-6
1030	PVC	1000	80	0,76	26-10
1031	PVC / Nylon	1000	80	0,76	26-10
1032	PVC	1000	90	0,76	26-10
1033	PVC / Nylon	1000	90	0,76	26-10
1037	PVC	300	60	0,3	24-20
1039	PVC	300	80	0,38	22-16
1040	P/B	300	80	-	22-16
1041	PVC	300	60	0,76	20-16
1043	PVC	300	80	0,76	20-16
1045	PVC	300	90	0,76	20-16
1049	PVC	300	80	1,14	20-16
1053	PVC	600	60	1,52	18-10
1054	PVC	600	80	1,52	18-10
1055	PVC	600	90	1,52	20-10
1056	PVC	600	105	1,52	20-10
1060	PVC	600	105	1,91	18-10
1061	PVC	300	80	0,23	30-16
1063	PVC	300	60	-	20-18
1095	PVC	300	80	0,3	30-16

Zusammenstellung UL-Styles Einzelader

UL-Style Nr.	Isolier-Material	Spannung in Volt	Temperatur °C	Isolierwanddicke mm	AWG Abmessungen
1096	PVC / Nylon	300	80	-	26-10
1098	PE	2000	60	0,86	18
1099	PVC	300	80	0,38	28
1107	PE, FRPE	300	60	0,38	30-16
1108	PVC	300	80	-	26-16
1109	PVC, XPVC	300	90	0,38	26-16
1110	PVC, XPVC	300	105	0,38	26-16
1113	PVC	600	60	-	26-16
1115	PVC	300 / 600	80	0,38	30-16
1116	PVC / Nylon	600	80	-	22-8
1118	PVC	300	90	0,38	26-16
1119	PVC	600	90	0,76	26-16
1120	PVC	600	105	0,76	30-4/0
1122	PVC	300	80	0,23	30
1123	SR PVC	300	80	0,76	22-20
1124	PVC	300	80	0,76	22-20
1158	PVC	300	60	0,76	22-20
1159	PVC	300	60	1,14	22-8
1160	PVC	300	60	0,38	8
1161	PVC	600	60	0,76	22-16
1162	PVC	600	60	1,14	22-8
1164	TFE	300	150	0,33	22-8
1180	TFE	300	200	0,38	32-10
1181	PVC / Nylon	600	60	0,76	28-10
1185	PVC	300	80	0,38	18-16
1195	PVC	300	80	0,38	30-4/0
1198	TFE	600	150	0,51	26-14
1199	TFE	600	200	0,51	26-10
1206	PVC	300	80	0,33	30-16
1208	PVC	300	80	0,3	26-16
1227	FEP	n. spezifiziert	105		32-14
1228	PVC	600	90	0,2	18-10
1229	PVC	600	90	1,14	8-2
1230	PVC	600	105	1,52	26-8
1231	PVC	600	105	0,76	18-8
1232	PVC	600	105	1,14	8-4/0
1233	PVC	600	80	1,52 / 2,03	18-8
1235	PVC	600	105	1,52	18-8
1237	PVC	600	80	1,52	22-19
1239	PVC	600	105	1,14	22-19

Zusammenstellung UL-Styles Einzelader

UL-Style Nr.	Isolier-Material	Spannung in Volt	Temperatur °C	Isolierwanddicke mm	AWG Abmessungen
1270	PVC	600	90	1,14	18-9
1271	PVC	600	90	1,52	8-2
1272	PVC	600	90	1,91	1-4/0
1279	PVC	600	80	1,52	7-2
1280	PVC	600	80	1,14	18-8
1283	PVC	600	105	1,52	8-2
1284	PVC	600	105	1,91	1-4/0
1287	PVC	600	105	1,91	18-12
1306	PVC	600	80	2,29	8
1308	PVC	600	105	2,29	8
1316	PVC / Nylon	600	105	0,38	26-12
1317	PVC / Nylon	600	105	0,51	10
1318	PVC / Nylon	600	105	0,76	8-6
1319	PVC / Nylon	600	105	1,02	4-2
1320	PVC / Nylon	600	105	1,27	1-4/0
1321	PVC / Nylon	600	105	1,78	250-1000
1322	PVC	600	90	1,91	14-10
1327	KYR	-	105	0,25	30-16
1329	PVC	600	105	1,91	14-10
1330	FEP	600	200	variabel	30-4/0
1331	FEP	600	105	variabel	30-4/0
1332	FEP	300	200	0,38	30-10
1333	FEP	300	105	0,38	30-10
1335	PVC	600	90	0,76	22-10
1336	PVC	600	90	1,14	8
1337	PVC	600	90	1,52	6-2
1338	PVC	600	90	1,98	8-4/0
1366	PVC / PVC	600	90	variabel	26-10
1394	PTFE	-	200	0,15	32-20
1400	PVC	600	90	1,14	14-10
1401	PVC	600	90	1,52	8
1402	PVC / Nylon	600	90	0,76	22-10
1405	PVC / Nylon	600	90	1,98	1-4/10
1408	PVC / Nylon	600	90	0,38	22-12
1409	PVC / Nylon	600	90	0,51	10
1410	PVC / Nylon	600	90	0,76	8-6
1411	PVC / Nylon	600	90	1,02	4-2
1412	PVC / Nylon	600	90	1,27	1-4/10
1413	PVC / Nylon	600	90	1,52	250-500
1414	PVC / Nylon	600	90	1,78	600-1000

Zusammenstellung UL-Styles Einzelader

UL-Style Nr.	Isolier-Material	Spannung in Volt	Temperatur °C	Isolierwanddicke mm	AWG Abmessungen
1429	IPVC	150	80	0,25	32-16
1430	IPVC	300	105	0,38	30-16
1435	PE	300	80	0,41	26-16
1436	PE	300	80	0,79	26-16
1437	PE	300	80	1,63	26-16
1438	PE	300	80	1,14	26-16
1439	PE	300	80	0,81	26-16
1444	PVC	1000	90	1,14	18-10
1452	PVC / Nylon	1000	90	0,38	18-12
1453	PVC / Nylon	1000	90	0,51	10
1498	PVC	600	80	0,76	22-9
1499	PVC	600	90	0,76	22-9
1500	PVC	600	105	0,76	22-9
1508	TZL	30	105	0,15	32-20
1517	TZL	-	105	0,15	32-20
1523	TZL	-	105	0,13	32-20
1533	PVC	-	80	0,23	30-10
1536	IPVC	-	80	0,25	30-10
1538	FEP	125	105	0,15	32-20
1542	PE / PVC	10000	80	-	24-10
1546	PE / PVC	600	-	-	20
1558	TZL	-	125	0,1	32-20
1568	PVC	150	80	0,23	30-16
1569	PVC	300	105	0,38	28-10
1570	TFE	600	250	-	24-8
1575	PVC	48	60	0,76	18-8
1581	PVC	300	80	0,38	14
1586	TZL	-	105	0,2	32-6
1591	FEP	300	150	0,41	26-16
1592	FEP	300	200	0,41	26-16
1605	PVC	30	60	0,1	min. 46
1609	ETFE	125	105	0,13	32-6
1610	ETFE	n. spezifiziert	105	0,25	32-10
1612	PVF2	125	150	-	-
1618	PVC	300	80	0,35	-
1624	PVC	160	80	0,25	30-16
1662	PVC	300	80	variabel	18-1/0
1680	PVC	-	105	-	18-1/0
1683	PVC	-	80	-	3/0
1692	PVC	30	80	2,54	min. 42

Zusammenstellung UL-Styles Einzelader

UL-Style Nr.	Isolier-Material	Spannung in Volt	Temperatur °C	Isolierwanddicke mm	AWG Abmessungen
1707	PFA	30	200	0,127	32-20
1708	PFA	n. spezifiziert	200	0,127	32-20
1722	TPR	600	125	variabel	22-4/0
1729	PVC	300	80	0,22	32-16
1792	PE / PVC	30	80	0,05	min. 40
1847	FEP	30	105	0,08	min. 40
1848	FEP	150	150 o 200	0,38	min. 24
1860	PFA	300	200	0,25	32-16
1888	TPR	300	125	0,41	-
1908	PVC	300	80	0,38	26-4/0
1909	PVC	600	80	0,76	26-4/0
1926	PE o. FRPE	300	60 o 80	0,17	30-16
1948	PVC	60	60	0,1	min. 46
1967	PVC	30	60+80	0,38	20-4/0
1968	PVC	-	60+80	0,38	20-4/0
1986	FEP	30	80	0,5	min. 50
1990	ETFE	600	105	0,5	30-4/0
1999	ZELL FEP	300	150	0,45	min. 36
10009	ZELL FEP	300	150	0,45	min. 36
10011	PFA	30	80	0,0254	min. 40
10030	PFA	300	250	0,025	30-10
10032	PFA	600	250	0,38	30-10
10050	FEP	600	150	0,457	30-4/0